



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



 **PARP**
Grupa PFR

ZAPYTANIE OFERTOWE W SPRAWIE ZAMÓWIENIA NA DOSTAWĘ, INSTALACJĘ I URUCHOMIENIE:

- a. LINII TECHNOLOGICZNEJ PEHD DN 90-400**
- b. LINII TECHNOLOGICZNEJ PEHD DN 400-1200**
- c. UKŁADU WODY LODOWEJ**
- d. SPRĘŻARKI POWIETRZA ZE ZBIORNIKIEM
BUFOROWYM**



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Zakład Produkcyjno Usługowy Kazimierz Jońca
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
66-300 Międzyrzecz; ul. Przemysłowa 2

2. Tryb udzielania zamówienia.

Zapytanie ofertowe zgodne z zasadą konkurencyjności.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego. Zamawiający dopuszcza możliwość przeprowadzenia negocjacji.

Zamówienie w ramach projektu pt. „*Wdrożenie na rynek innowacyjnych, prośrodowiskowych rur preizolowanych o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych, będących efektem własnych prac badawczo-rozwojowych*”

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja oraz uruchomienie:

- Linii technologicznej PEHD DN 90-400
- Linii technologicznej PEHD DN 400-1200
- Układu wody lodowej
- Sprężarki powietrza ze zbiornikiem buforowym

A. Wymagane parametry techniczne linii technologicznej PEHD DN 90-400:

Linia technologiczna musi zawierać następujące elementy składowe: wytłaczarka, głowica, wanna chłodząca próżniowa, kalibratory, numerator, odciąg (wraz z urządzeniem do zaciągania rur), koronarka, piła, rynna odkładcza. Każdy element linii musi być przystosowany do produkcji rur HDPE następujących średnic i grubości ścianek:

Średnia zewnętrzna rury	Grubość ścianki	
mm	mm	
90	3	3,2
110	3	3,2
125	3	3,2
140	3	3,2
160	3	3,2
180	3	3,4
200	3,2	3,6
225	3,4	3,8
250	3,6	3,9
280	3,8	3,9
315	4,1	4,9
355	4,5	5,0
400	4,8	6,0



Minimalne prędkości produkowanych rur w zależności od średnicy:

Średnia zewnętrzna rury	Prędkość produkcji rury
mm	m/min
90	7
110	7
125	7
140	7
160	7
180	6
200	6
225	5
250	4
280	4
315	3
355	2
400	2

A.1 Wyłaczarka:

- Wydajność nie mniejsza niż 600 kg/h.
- Minimalna ilość stref grzewczych: 5
- Integracja systemu sterowania z grawimetrycznym systemem podawania granulatu, odciąganiem i piłą.
- Pomiar ciśnienia wytłaczanego tworzywa.
- Dotykowy panel kontrolny.
- Grawimetryczny system podawania granulatu:
 - Naważanie do dwóch składników: główny składnik do 100%, poboczny składnik minimum 5%.
 - System ciągłego naważania o przepustowości min. 800 kg/h dla składnika głównego oraz min. 40 kg/h dla składnika pobocznego.

A.2 Głowica:

- Musi być wyposażona w optymalną liczbę ustników pozwalających na produkcję wskazanego wcześniej zakresu rur.

A.3 Wanna próżniowa:

- Wykonanie ze stali nierdzewnej.
- Dwie oddzielne komory próżniowe.
- Przeziernie pokrywy rewizyjne.



- Elektryczny napęd przesuwu wanny.
- W pełni automatyczny system kontroli poziomu próżni. Zawory regulacyjne sterowane cyfrowo.
- Filtry wody lodowej w obiegu wewnętrznym wanny dopasowane optymalnie do wydajności pomp cyrkulacyjnych.
- Wskaźniki pokazujące wartość przepływu wody dla każdej z wewnętrznych linii tryskaczy.

A.4 Numerator :

- Nanoszenie trwałego oznakowania na rury.
- Minimalna długość nanoszonego oznaczenia: 50 znaków przy wysokości czcionki 6mm.
- Oznaczenie nanoszone co 1mb.

A.5 Odciąg gąsienicowy:

- Praca w minimalnym zakresie prędkości 0,1 do 12 m/min.
- Każda gąsienica musi posiadać własny napęd wyposażony w indywidualne sterowanie prędkością pracy.

B. Wymagane parametry techniczne linii technologicznej PEHD DN 400-1200:

Linia technologiczna musi zawierać następujące elementy składowe: wytłaczarka, głowica, wanna chłodząca próżniowa, kalibratory, numerator, odciąg (wraz z urządzeniem do zaciągania rur), koronarka, piła, rynna odkładcza. Każdy element linii musi być przystosowany do produkcji rur HDPE następujących średnic i grubości ścianek:

Średnia zewnętrzna rury	Grubość ścianki	
mm	mm	
400	4,8	6
450	5,2	7
500	5,6	7,5
520	5,8	8
560	6	8
630	6,6	9
710	7,2	10,5
800	7,9	10,5
900	8,7	12
1000	9,4	13
1100	10,2	13,5
1200	11	14



Minimalne prędkości produkowanych rur w zależności od średnicy:

Średnia zewnętrzna rury	Prędkość produkcji rury
mm	m/min
400	1,5
450	1,5
500	1,5
520	1,5
560	1,5
630	1,3
710	0,8
800	0,8
900	0,7
1000	0,6
1100	0,5
1200	0,4

B.1 Wytłaczarka:

- Wydajność nie mniejsza niż 800 kg/h.
- Minimalna ilość stref grzewczych: 5
- Integracja z grawimetrycznym systemem podawania granulatu, odciąganiem i piłą.
- Pomiar ciśnienia wytłaczanego tworzywa.
- Dotykowy panel kontrolny.
- Grawimetryczny system podawania granulatu:
 - Naważanie do dwóch składników: główny składnik do 100%, poboczny składnik minimum 5%.
 - System ciągłego naważania o przepustowości min. 1000 kg/h dla składnika głównego oraz min. 60 kg/h dla składnika pobocznego.

B.2 Głowica:

- Musi być wyposażona w optymalną liczbę ustników pozwalających na produkcję wskazanego wcześniej zakresu rur.

B.3 Wanna próżniowa:

- Wykonanie ze stali nierdzewnej.
- Dwie oddzielne komory próżniowe.
- Hydrauliczny napęd przesuwu wanny.



- W pełni automatyczny system kontroli poziomu próżni. Zawory regulacyjne sterowane cyfrowo.
- Filtry wody lodowej w obiegu wewnętrznym wanny dopasowane optymalnie do wydajności pomp cyrkulacyjnych.
- Wskaźniki pokazujące wartość przepływu wody dla każdej z wewnętrznych linii tryskaczy.
- Dwa niezależne obwody wody lodowej dostosowujące sposób chłodzenia do aktualnie produkowanej rury.

B.4 Numerator :

- Nanoszenie trwałego oznakowania na rury.
- Minimalna długość nanoszonego oznaczenia: 50 znaków przy wysokości czcionki 6mm.
- Oznaczenie nanoszone co 1mb.

B.5 Odciąg gąsienicowy:

- Praca w minimalnym zakresie prędkości 0,4 do 2m/min.
- Każda gąsienica musi posiadać własny napęd wyposażony w indywidualne sterowanie prędkością pracy

C. Wymagane parametry techniczne układu wody lodowej:

- Układ wody lodowej zawiera następujące elementy składowe: agregat z wbudowanym freecoolingiem, sekcja pomp, zbiornik buforowy, filtry, system sterowania, wymienniki ciepła, orurowanie
 - Sekcja zewnętrzna układu będzie pracowała na glikolu
 - Sekcja wewnętrzna układu będzie pracowała na wodzie
 - Sekcje (zewnętrzna i wewnętrzna) będą sprzężone za pomocą wymiennika płytowego
 - Układ wyposażony w stację uzdatniania wody oraz filtry
 - Wymagana temperatura na zasilaniu linii technologicznej – 14°C.
 - Powrót wody lodowej z linii odbywać się będzie do zbiornika podposadzkowego.
 - Układ przeznaczony do pracy całorocznej.
 - Orurowanie układu chłodniczego wykonane z materiału obojętnego chemicznie dla wody, w odpowiednich fragmentach zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych.
 - Minimum trójstopniowa regulacja mocy chłodniczej.
 - Podwójne pompy na obiegu wytłaczarek i chillera sterowane falownikami.
 - Układ automatyki koordynujący i optymalizujący działanie urządzeń.



D. Wymagane parametry techniczne sprężarki powietrza ze zbiornikiem buforowym:

- moc elektryczna: 15 kW
- nominalna wydajność: 2,2m³/min przy ciśnieniu 10 bar
- powietrze na wyjściu z urządzenia będzie pozbawione wody oraz zanieczyszczeń w postaci cząstek stałych
- Kompaktowa budowa zawierająca:
 - Sprężarkę.
 - Zbiornik sprężonego powietrza o pojemności około 500l.
 - Osuszacz chłodniczy oraz filtry.
 - Separator woda olej oraz automatyczny spust kondensatu.
 -

Linie produkcyjne, układ wody lodowej oraz sprężarka muszą być w całości fabrycznie nowe.

Wykonawca do dnia odbioru końcowego przedmiotu zamówienia przekaze Zamawiającemu wszelkie wymagane atesty, znaki bezpieczeństwa, certyfikaty zgodności, deklaracje zgodności i inne dokumenty, w tym instrukcje obsługi, niezbędne do eksploatacji przedmiotu zamówienia oraz przeszkoli Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji przedmiotu zamówienia; wszystkie wymagane dokumenty powinny być w języku polskim, natomiast dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.

Zamawiający dopuszcza stosowanie rozwiązań równoważnych, przy czym cechy/właściwości/parametry proponowanych przez Dostawcę materiałów nie powinny być gorsze niż minimalne cechy/właściwości/parametry materiałów opisanych w niniejszym zapytaniu ofertowym.

W przypadku wskazania w Zapytaniu znaku towarowego, patentu na wynalazek lub pochodzenia, prawa ochronnego na znak towarowy czy użytkowy, prawa z rejestracji na wzór przemysłowy lub świadectwa pochodzenia, a także źródła lub szczególnego procesu, Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych.

Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień:

42000000-6 - Maszyny przemysłowe

4. Termin realizacji zamówienia.

Do 15.12.2026

W przypadku opóźnienia terminu realizacji zamówienia Zamawiający zastrzega sobie prawo do naliczenia kar umownych w wysokości 0,7% wartości zamówienia brutto za każdy dzień zwłoki. Maksymalny poziom kar umownych określa się na poziomie 40% wartości wynagrodzenia brutto.

Dokładne zapisy dotyczące kar umownych znajdują się w umowie.

Zamawiający zastrzega sobie prawo umieszczenia w umowie zapisów o odszkodowanie uzupełniające.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



 **PARP**
Grupa PFR

5. Miejsce dostawy:

66-300 Międzyrzecz

6. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych

7. Informacja o ofercie wariantowej.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

8. Opis sposobu przygotowania oferty

- a) Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- b) Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do zapytania ofertowego.
- c) W postępowaniu ofertowym jedyną poprawną formą złożenia oferty przez oferenta jest udział w postępowaniu ofertowym za pośrednictwem BAZY KONKURENCYJNOŚCI.

9. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami;

Podczas trwania zapytania ofertowego kontakt z zamawiającym możliwy jest tylko za pośrednictwem platformy BAZA KONKURENCYJNOŚCI.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela się wyłącznie poprzez portal BAZA KONKURENCYJNOŚCI dostępny pod linkiem

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

Wszelkie pytania proszę kierować przez portal BAZA KONKURENCYJNOŚCI w zakładce „PYTANIA”

10. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać wyłącznie za pośrednictwem strony

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>,

w nieprzekraczalnym terminie do dnia 30.12.2025, do godziny 15 00

Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.

11. Termin związania ofertą.

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

12. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 30.12.2025 o godz. 16 00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

**13. Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia.**

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Nazwa kryterium	Waga	Sposób przyznawania punktów
1.	Cena oferty netto	80pkt	<p>Ocena na podstawie formularza ofertowego</p> $C = \frac{\text{cena oferowana minimalna netto}}{\text{cena badanej oferty netto}} \times 80\text{pkt}$
2.	Okres gwarancji	10 pkt	<p>Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gwarancja do 24 miesięcy- 0 pkt • gwarancja od 25 do 35 miesięcy- 5 pkt • gwarancja 36 miesięcy i powyżej - 10 pkt
3.	Czas reakcji serwisu w siedzibie zamawiającego	10 pkt	<p>Przy czym punkty będą przyznawane w następujący sposób:</p> <ul style="list-style-type: none"> • czas reakcji do 24 godzin - 10 pkt • czas reakcji od 25 do 48 godzin - 5 pkt • czas reakcji powyżej 48 godzin - 0 pkt

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.

Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania oraz otrzyma największą liczbę punktów.

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

14. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia w tym w szczególności do wydłużenia terminu realizacji zamówienia w terminie do 3 miesięcy od podpisania umowy z Wykonawcą ze względu na ewentualne



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

opóźnienia w uzyskaniu pozwolenia na budowę. Dopuszcza możliwość wprowadzenia drobnych zmian w zakresie zamówienia nie mających wpływu na wartość zawartej umowy.

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron, wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności.

15. Wykluczenia

W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem

i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty, które znajdują się na liście osób i podmiotów objętych sankcjami w związku z działaniami podważającymi integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy zgodnie z ustawą z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2002 r. poz.835, 1713).

16. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 14,
- 2) unieważnienia postępowania,
- 3) nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- 4) pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są:

1. Formularz ofertowy
2. Oświadczenie o braku powiązań
3. Oświadczenie - sankcje